

Name -

Seat No - 361936

Name :- Chaudhari Dhanashri Satish

T.Y.B.Sc

Academic Year - 2016-17

SATISH CHAUDHARI

Prashant Patel

D.P. Patel

DEPARTMENT OF PHYSICS

COLLEGE OF ENGINEERING



Scanned with OKEN Scanner

A Project Report entitled

STUDIES ON Al₂O₃ BASED PETROL VAPOR SENSORS

submitted to the

RANI LAXMIBAI MAHAVIDYALAYA, PAROLA DIST. JALGAON

NORTH MAHARASHTRA UNIVERSITY, JALGAON

for the degree of

BACHELOR OF SCIENCE

in

PHYSICS

by

DHANASHRI SATISH CHAUDHARI

under the guidance of

Dr. D. R. Patil

BULK AND NANOMATERIALS RESEARCH LABORATORY

DEPARTMENT OF PHYSICS

R. L. COLLEGE, PAROLA

MAHARASHTRA, INDIA

DECLARATION

I hereby declare that the work forming the subject matter of the project report entitled **STUDIES ON Al₂O₃ BASED PETROL VAPOR SENSORS** being submitted by me to R. L. College, Parola for the award of **Bachelor of Science in Physics** is of original nature and has been carried out under the guidance of **Dr. D. R. Patil**, Department of Physics, R. L. College Parola.

I further declare that this work has not been submitted in part or full for any degree or diploma to this or any other university.

Date: 11/03/2017

Place: Parola


D. S. Chaudhari

(B. Sc. Student)

CERTIFICATE

This is to certify that, the project report entitled **STUDIES ON Al₂O₃ BASED PETROL VAPOR SENSORS**, being submitted by Ms. D. S. Chaudhari to R. L. College, Parola for the award of the degree of Bachelor of Science in Physics, is of original nature and the said work has been carried out under my supervision at Bulk and Nanomaterials Research Laboratory, Department of Physics, R. L. College, Parola.

To the best of my knowledge, the present work is original and has not been submitted in part or full for any degree or diploma to this or any other university.

Date: 11/03/2017



Dr. D. R. Patil

Place: Parola

(Research Guide)

Dr.D.R.Patil
Bulk and Nanomaterial Research Lab.
Dept.of Physics,R.L.College,Parola
Dist.Jalgaon-425111


22/3/2017
(G.B.shelke)
Ext. Examiner


22/3/2017
Dutt. Examiner

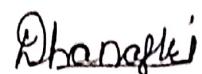
ACKNOWLEDGEMENTS

It gives me a great pleasure to express my sincere indebtedness and a sense of gratitude to my supervisor Dr. D. R. Patil for introducing me to this topic and for being a constant source of inspiration, guidance, optimism and a continuing driving force during the course of this research work.

I express my heartfelt gratitude to Prof. B. V. Patil, Principal, Dr. D. N. Suryawanshi and Mr. D. R. Patil Dept. of Physics, R. L. College, Parola, for co-operation rendered by them during my research work.

I am very much grateful to the teaching and non-teaching staff of R. L. College, Parola for their continuing inspiration and help in the work.

I would like to affectionately dedicate the work to my mother, my father, my brothers and my sisters and my teachers without their encouragement, this work would have been impossible.



Dhanashri S. Chaudhari

Contents

Chapter	Title	Page
1.	General Introduction and Literature Survey	1
2.	Material synthesis and thick film fabrication	7
3.	Aluminium Oxide based Petrol Vapor Sensors	13

Chapter 1

General Introduction and Literature Survey

1.1 History of Semiconducting Oxide Gas Sensors

There is a strong interest in the development of wide band gap semiconductor gas sensor for application including detection of fuel leak in spacecraft, automobile and aircraft, firedetector, exhaust diagnosis and emission from industrial process, etc. In 1962, it was proposed that the concept of gas monitoring using ZnO in the form of thin films. N.Taguchi put forth his conceptual idea that the Al₂O₃ also acts as gas sensor. Taguchi gas monitor was fabricated from partially sintered Al₂O₃ by device whose resistance in air is very high and falls down when exposed to reducing gases and combustible gases like H₂, Ch₂,etc.

Along with the studies and development of semiconducting gas sensors, some problems appears such as poor gas selectivity, inability to detect the trace amount of gas and reduction of the sensor performance by surface contamination still persists. Thus, there is a need for growing the development in gas sensors.

1.2 Introduction

Global warming is the product of tremendous environmental pollution. To increase the efficiency and capability of instruments in the measurement and detection technology, to reduce the cost, shape, and weight, it is necessary to introduce the sensor units at the input ports of domestic, industrial and scientific instruments.

Sensor is the heart of an instrument used for measuring any physical quantity. It is a device by which physical quantities are sensed in the form of electrical or optical signal. The output is converted into a measurable quantity by a system with the sensor which is termed as detector, while transducer converts the physical parameters into electrical signal.

Unwanted gases released by industries and vehicles, smoke and particulate matters and major pollutants in air. The gases which beyond the certain limit caused undesirable and disastrous effect on human and in environment are called as air pollutants.

Types of sensors:

Generally, sensors are classified into two type i.e. active sensor and passive sensor on the basis of external power requirement.

On the basis of applications, sensors are classified as physical and chemical sensors.

Sensors	
Chemical Sensors	Physical Sensors
Gas sensor	Optical Sensor
Humidity sensor	Mechanical Sensor
	Magnetic Sensor
	Temperature Sensor
	Electrical Sensor
	Pressure Sensor
	Displacement Sensor
	Position Sensor

1.3 Important measures of gas sensor:

The characteristics that are desirable to measure the sensing performance of any sensor are as follows:

- a) Gas response
- b) Selectivity
- c) Response time
- d) Recovery time
- e) Sensitivity
- f) Longer life
- g) Repeatability and stability

a) Gas response:

Gas response (S) is defined as the ratio of change in conductance of the sensor on exposure of target gas to the original conductance in air.

$$S = \frac{G_g - G_a}{G_a}$$

Where, G_a and G_g are conductance of sensor in air and in target gas medium. The percentage response is given by the relation as:

$$\% S = \frac{G_g - G_a}{G_a} \times 100\%$$

b) Selectivity:

Selectivity is defined as the ability of a sensor to respond to certain gas in the presence of other gases.

c) Response time:

The time taken for the sensor to attain 90% of the maximum increase in conductance on exposure of the target gas is known as response time.

d) Recovery time:

The time taken by the sensor to get back 90% of the maximum conductance when the flow of gas is switched off is known as recovery time.

e) Sensitivity:

The sensitivity of a sensor is defined as the change in output of the sensor per unit change in the parameter being measured.

f) Longer life:

It is the total lifetime of the sensors as measured by the repeatability of the measurement that within a specific threshold set by the application.

g) Repeatability and Stability:

The ability of the sensor to produce the stable response upon the number of successive exposures of target gas.

1.4 Need of Gas sensors:

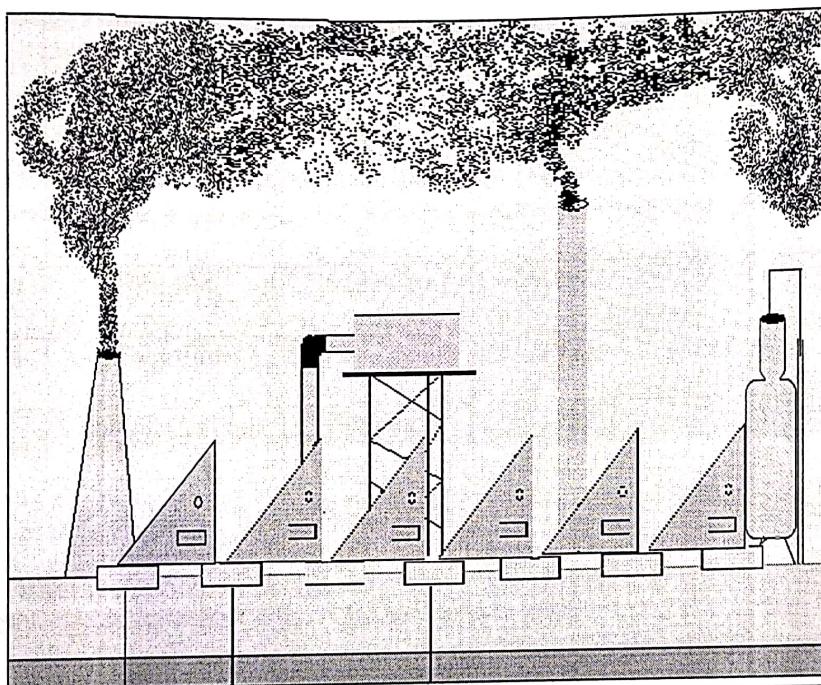


Fig. 1: Industrial Pollution

Man, with rapidly growing and advancing technology, grabbing and robbing the beautiful nature speedily and thoughtlessly. The toxic and hazardous gases, the major pollutants, are being released in the environment. The gases produced in large scale extent are stored in the tanks. The leakage of storage tanks caused the cruelest events all over the world.

Sensors are essentially for controlling and measuring systems such as automation, industrial and scientific instruments. The measurements technology necessary for the monitoring

of gases has developed in parallel with the progressive industrialization of society through the course of the 20th century. The specific needs for gas detection and monitoring have emerged as a challenge, particularly as organic fuels and other chemicals have become an essential part of domestic as well as industrial life.

1.5 Literature Review:

Material	Technique	Gas	Year	Reference No.
Al	Sputtering	NO ₂	2008	1
Sr-B-Al ₂ O ₃	Bielectrolyte	SO ₂	2005	2
Al doped ZnO	Thin film	Freshness of see food	1993	3
Al doped ZnO	Thin film	-	1993	4
Al ₂ O ₃	Sol-gel method	Humidity	1992	5

1.6 Objectives:

- 1) To synthesis the easily available material at any cost.
- 2) Low cost technology should be used in research work.
- 3) To fabricate the thick films by simple and low cost screen printing technique.
- 4) To prepare low cost, highly selective, highly effective, longer life sensors.

References:

1. Shalaka N. Ravi , V. Shrinivas , D. Mulla, I.S. Gossavi ,S.W. Kulkarni ,s.k. EPR and DRS evidence for NO₂ sensing in Al-doped. ZnO. sens Actual . B. Chem, 2008 . 130,668-673.
2. Wang I, Kumar,R.V.A SO₂ gas senor based upon composite Nasicon / Sr-B-Al₂O₃bielectrolyte. Mater. Res Bull 2005,40,1802-1815.
3. Nanto, H. Sokooshi, H.Usuda, T.Smell sensor using aluminium doped Zinc oxide thin film prepared by sputtering technique sens.Actual.B. Chem 1993,10,79-83.
4. H. Nanto, H. sokooshi, T.Kowai, Aluminium doped ZnO thin film gas sensor capable of detecting freshness of see food, Sens. Actuators B, 13-14 (1993)
5. H. Yagi, M. Nakata, Humidity sensor using Al₂O₃ , TiO₂ and SnO₂ prepared by sol – gel methd .J.Ceram . Soc. Jpn 100 (1992)
6. Liu, R.S. Shi, W.C. Cheng, Y.C.Huang, C.Y. Crystal structure and peculiar magnetic properties of alpha and gamma- (Al₂O₃) Powder . Mod. Phys. Lett. B. 1997, 11,1169-1174.

Chapter 2: Material Synthesis and Thick Film Fabrication

2.1 Synthesis of Nanomaterials:

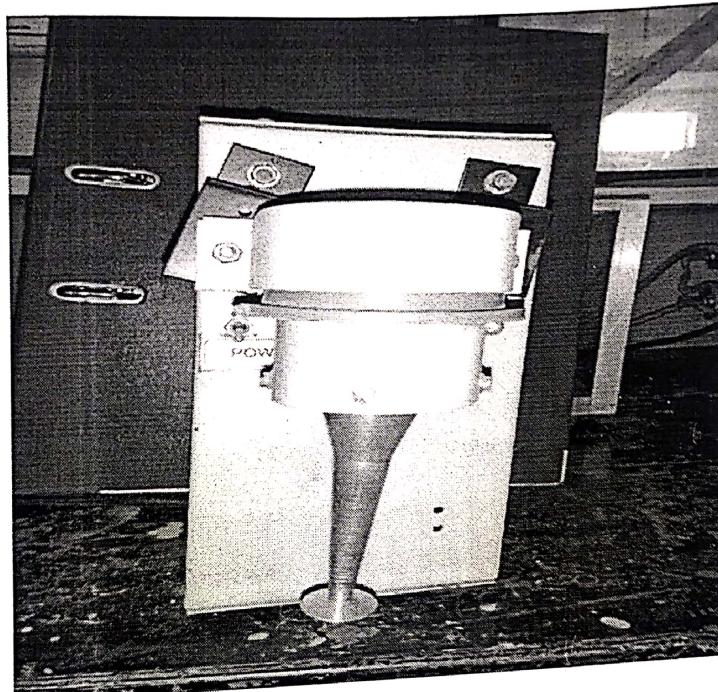


Fig. 2: Disc Type Ultrasonicator

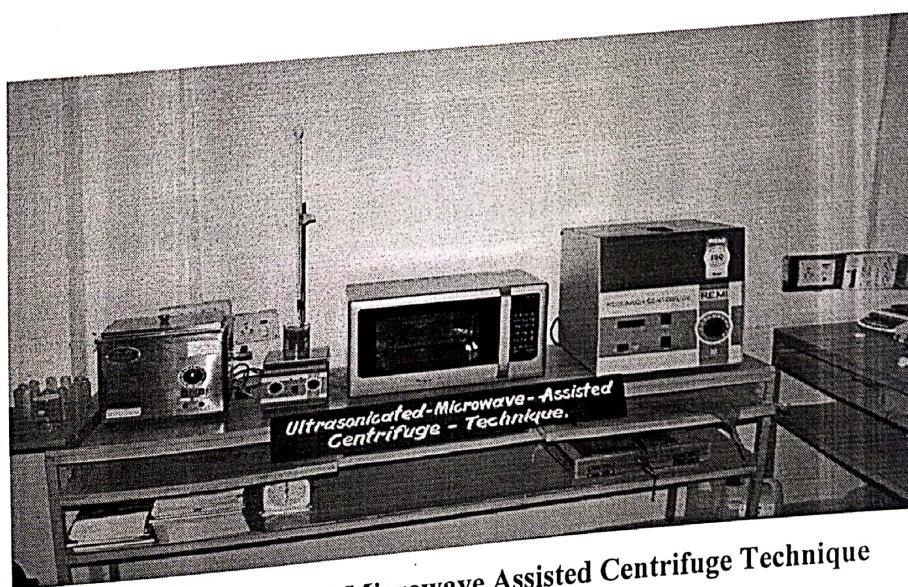


Fig. 3: Ultrasonicated Microwave Assisted Centrifuge Technique

We have synthesize zirconium oxide by ultrasonication microwave assisted centrifuge technique. The zirconium chloride was dissolved in distilled water so that its concentration become 1 molar solution. Then ethylene glycol is added to this solution (to increase the rate of reaction). Now, NaOH solution is added drop wise to this solution so that its pH becomes in the range from 8.2 to 10 p^H. Then ppt starts to prepare. Ppt. is washed out with distilled water. Then the ppt. is allowed for ultrasonication in bath type ultrasonication for 30 min then followed by microwave irradiation for continuous ON / OFF cycle of duration 30 sec. After that the material is centrifuge at 700 rpm. This material is then collected in crucible.

2.2 Calcination:

The collected material calcined in furnace at 500^oC for 3 hours. Then chloride is evaporated from material. Thus we got the dry powder of strontium oxide.

2.3 Thick film fabrication by screen printing

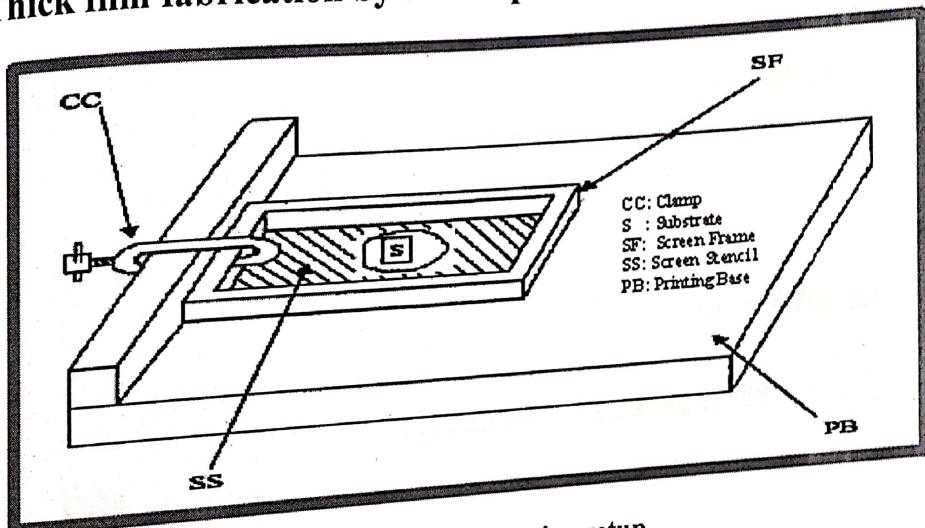


Fig. 4: Screen printing setup

The use of thick film technology in the production of chemical sensor has opened up to possibility of manufacturing sensors in a cost efficiency manner such properties of thick film sensors are highly desirable for chemical application further ability to produce Nano size sensor. This is an advantage because minute sample volume will be required also the probability of interface instrument for the sensor can be required.

This film technology based on glass and ceramic compositions is very stable in sever conditions such as high temperature or corrosive environment. Thick film technology involves screen printing methodology and thick film technology. Screen printing method is a simple method that allows the production of low cost and robust oxides. Thick film sensor with good reproducibility provided that the starting material are well controlled. It involves printing the thixotropic paste of the semiconducting material contains of finely divided particles of basic sensor material and additives along paste undergoes thinning which allowed it to penetrate through the screen mesh, which defines the desired pattern on the substrate. Thickness from range from 25 to 50 micrometer. Thus printing such films using screen printing is called thick film technology.

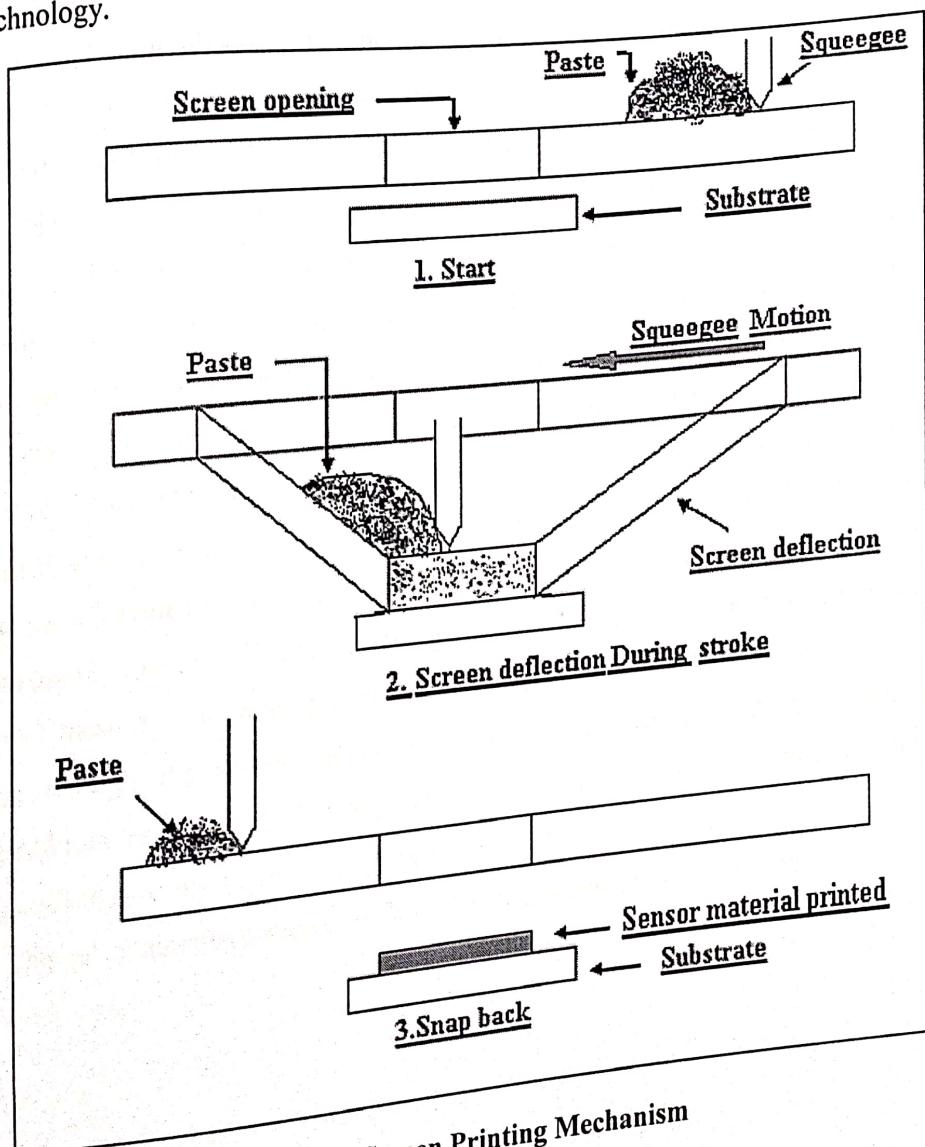


Fig. 5: Screen Printing Mechanism

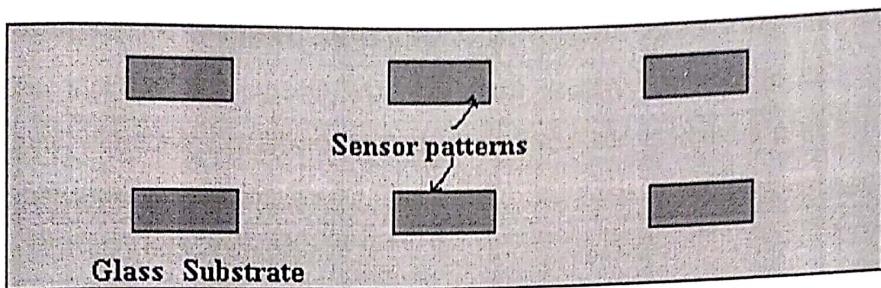


Fig. 6: Printed sensor patterns

The use of thick film technology in the production of chemical Sensors has opened up. The possibility of manufacturing Sensors in a cost effectively manner. Such properties of thick film sensor are highly desirable for chemical application furthermore, thick film technology has the ability to produce Nano size sensor. This is an advantage because minute sample volume will be required also the probability of interface instrument for the sensor can be realized.

This film technology based on glass and ceramic compositions very stable in severe condition. Such as high temperature or corrosive environment. Deposition of the layer is most commonly carry out by using screen printing for high volume and low cost production. Thick film technology involved screen printing methodology and thick film technology.

Screen printing method is a simple method that allows the production of low cost and robust oxide. Thick film sensors with good reproducibility provided that the starting material are well constructed. It involved printing. The thixotropic paste if the semiconducting material contains finely divided particles of basic sensors. Material and additives along with binders the substrate usually made up of ceramic, steel, glass, etc. The sensors material when forced through the screen mesh by the squeegee blade. The paste undergoes thinning which allows it to penetrate through the screen. Mesh which define the desired pattern on the substrate have a thickness range from 25-50 micrometer. Thus printing such films using screen printing is called thick film technology."

This setup contains screen base frame, tensile, squeegee, substrate, etc.



2.4 DETAILS OF GAS SENSING SYSTEM:

Sensor element, heating unit, etc. d.c power supply, gas injected unit, temperature measuring unit, current meter (Picoammeter), glass dome and steel base plate are the major components of static gas sensing system. The scrapped materials are utilized for assemble static gas sensing system. There are electrical fields through on the base plate Cr- al. Thermocouple is mounted to measure the temp. The indicator gas concentration inside the static system is achieved by gas syringe. Voltage is applied to the sensor element constantly and current can be measured by a current

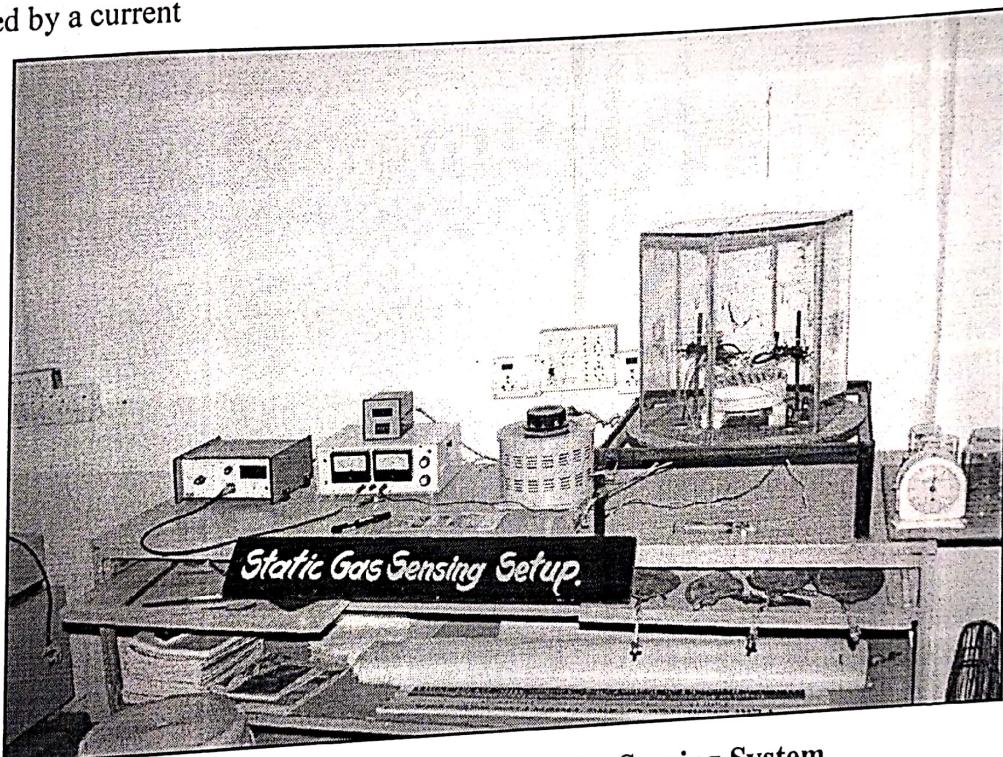


Fig. 7: Photograph of Static Gas Sensing System

2.4.1 GAS INJECTION AND CALIBRATION OF SENSOR FOR DIFFERENT GAS CONCENTRATION:

The gas for which the response of sensor is to be studies is injected into the system inside the glass dome through the gas inlet from ppm. Level in air ambient by using medical practitioner syringe and calibrated in ml.

The volume of the glass dome is 15 liter. The gas concentration in ppm can be determined as:

$$\text{Volume of the gas (ppm)} = \frac{\text{Injected volume of gas (ml)}}{\text{Volume of glass dome (ml)}} \times 10^6$$

The gas calibration chart based on the above equation is given in the following table

Gas in ml	1.5	3.5	4.5	6.0	7.5	9.0	10.5	12.0	13.5	15
Gas Conc.	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
In ppm										

Thus 1.5 ml gas is to be injected into dome to obtain 100 ppm gas concentration

2.4 FIRING OF THICK FILM:

After printing the thick films, they are fired at 500° in muffle furnace for 2 hrs. Now the sensor element is ready to sense the gas.

Chapter 3:

Aluminium Oxide based Petrol Vapor Sensor

3.1 Abstract:

Nano crystalline metal oxides viz. SrO_3 and Al_2O_3 their composite were synthesized by disc type ultrasonicated microwave assisted centrifuge technique in the form of dry powder. Thick films are synthesized nanomaterials were fabricated by screen printing technique. Single phase formation of material powder was confirm by XRD.

TEM studies analyzed that the average crystalline size was in the range of 20mm. Gas sensing performance of thick film was investigated for LPG, H_2 , H_2S , acetone, petrol vapour , etc. An exceptional sensitivity was found to low concentration of other hazardous polluting and operating temperature of 150°C . No cross sensitivity was observed even to high concentration of other hazardous polluting and inflammable gases. The efforts have been made to developed low cost petrol vapor sensors. The effects of microstructure and other parameter are studied and discussed.

3.2 Introduction of materials:

Atomic number: 13

Atomic Symbol: Al

Atomic weight: 26.98154

Electronic configuration: 2-8-3

3.3 Properties of Aluminum:

1. Pure Aluminum is a silvery-white metal.
2. It possesses many desirable characteristic.
3. It is light nonmagnetic and no sparking.
4. Malleability and sixth scale in duct ability.

3.4 Uses of Aluminum:

- 1] It is extensively used for kitchen utensils.
- 2] Outside building decoration and in thousand application where a strong light easily constructed material is needed.
- 3] Their alloys are of vital importance in the constructed of modern aircraft and rocket.
- 4] They are used to coat telescope mirrors and to make decorative paper, packages, toys.

3.5 Petrol Vapor Sensing Results:

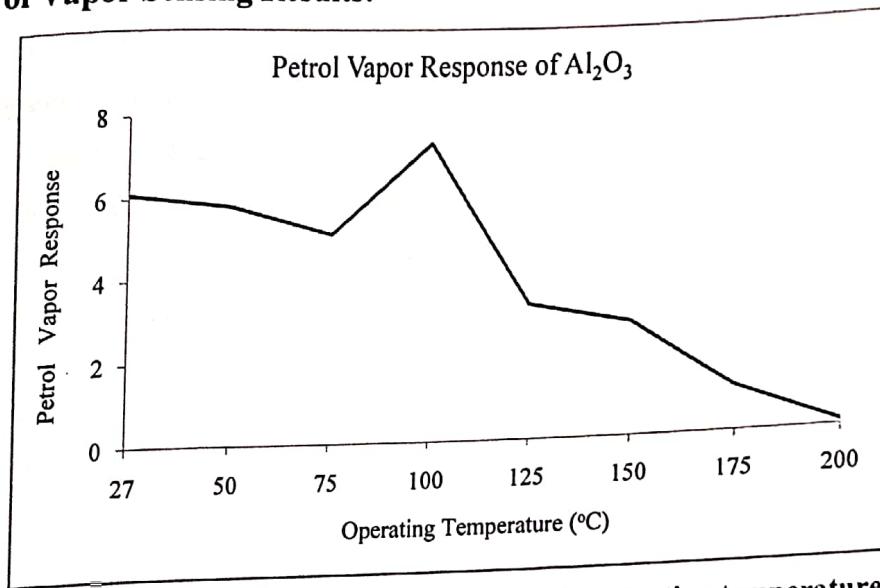


Fig. 8: Variation of petrol vapor response with operating temperature

It is observed from Fig. 8 that, the petrol vapor response of the material increases with operating temperature, reaches maximum at 100°C, and then falls down.

3.6 CONCLUSION:

1. AlO_3 is sensitive to 30ppm petrol vapor at 150°C.
2. No cross sensitive are found for other samples for same condition.
3. Active region of the sensor as from 100 ppm to 300 ppm.
4. Al_2O_3 Sensor is of low cost.
5. Pure A is less sensitive to petrol vapour at low temperature (viz. 150°C)

References:

1. Shalaka N. Ravi , V. Shrinivas , D. Mulla, I.S. Gossavi ,S.W. Kulkarni ,s.k. EPR and DRS evidence for NO₂ sensing in Al-doped. ZnO. Sens. Actuators B 2008 . 130,668-673.
2. Wang I, Kumar,R.V.A SO₂ gas sensor based upon composite Nasicon / Sr-B-Al₂O₃bielectrolyte. Mater. Res Bull 2005,40,1802-1815.
3. Nanto, H. Sokooshi, H.Usuda, T.Smell sensor using aluminium doped Zinc oxide thin film prepared by sputtering technique Sens. Actuators B 1993,10,79-83.
4. H. Nanto, H. sokooshi, T. Kowai, Aluminium doped ZnO thin film gas sensor capable of detecting freshness of see food, Sens. Actuators B 13-14 (1993).
5. H. Yagi, M. Nakata, Humidity sensor using Al₂O₃, TiO₂ and SnO₂ prepared by sol - gel method J. Ceram. Soc. Jpn 100 (1992).
6. Liu, R.S. Shi, W.C. Cheng, Y. C. Huang, C.Y. Crystal structure and peculiar magnetic properties of alpha and gamma- (Al₂O₃) Powder, Mod. Phys. Lett. B. 199.



11/01/18

Dhankar

Dr. Arun Dhankar
Bulk and Nanomaterial Research Lab.
Dept. of Physics, R.L. College, Parola
Dist. Jalgaon-425111

- Founder -



Shri Saraswati Vidya Prasarak Mandal's

NAAC Re-accredited 'B' Grade [CGPA 2.73]

Smt. P. K. Kotecha Mahila Mahavidyalaya, Bhusawal.

Late. Motibhai Kotecha



One Day National Conference on

Trends in Material Science and Technology

Recent Trends in IRTMST - 2017

4th February 2017

CERTIFICATE

*This is to certify that, Prof. / Dr. / Mrs. / Miss. / Miss. Dhanshri S. Chaudhari
of Rani Laxmibai College Parola,
has participated / presented
poster entitled Study of petro vapour sensing of nanoshaped metal oxide
by employing thick film technology.*

*Sponsored by BCUD, North Maharashtra University, Jalgaon and Organized by Department of Physics,
Smt. P. K. Kotecha Mahila Mahavidyalaya, Bhusawal Dist. Jalgaon (M.S.) held on 4th February 2017.*

Dnyaneshwar

Dr. Mangala A. Sabade

Convenor

Dr. Mangala A. Sabade

Convenor

विषय :- पर्यावरण शास्त्र

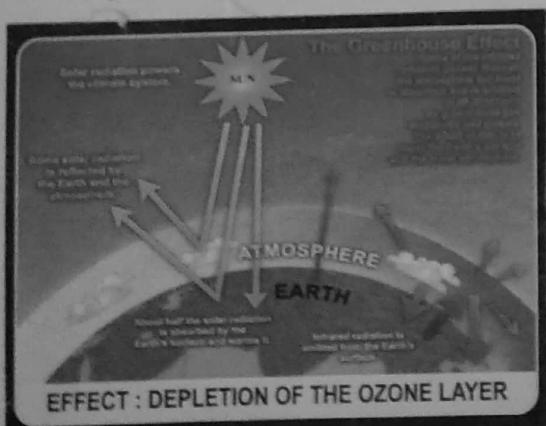
* वायुप्रदूषण

ताव :- धनंजय अनिल मारे

- सौरव नारायण पाठील
- यरा भाऊसोहेब पाठील

रोल :- 84

- 04
- 38



* मनुष्य जीवनाशी
खेळतो जुगार,
कंपनीच्या चिमनीतुन,
काढतो घर.



Rani Laxmibai Mahavidyalaya, Parola

Dist. - Jalgaon

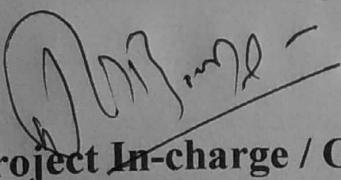
Environmental Studies

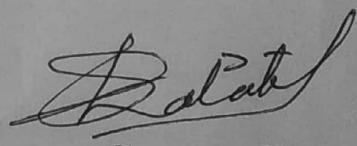
Certificate

This is to certify that Mr. / Miss. Mose Dhangay Anil

Class F. Y. B. A. / F. Y. B. Sc. Roll No. 84 has successfully completed the project work, entitled Effect of Ozone layer Depletion during the academic year 2022-23

Date: 13/03/2023


Project In-charge / Guide


Course Co-coordinator

* उनांकुमाणिका *

अ. क०

* घटकाचे नाव *

1. प्रस्तावना -

2. प्रकल्पाची उद्दीष्ट्ये -

3. प्रकल्पाचे मंत्र -

4. पूर्वितयारी -

5. प्रकल्पाचे अभ्यासहोत्र -

6. प्रकल्पाची अभ्यास पद्धती -

7. प्रकल्प स्पष्टीकरण / सावरीकरण -

8. दैनंदिन व्यवसायामधून भारतात वाचु प्रदूषण घडणाऱ्या खालील बाबी जागवताना , -

9. उपाययोजना -

10. निष्कर्ष -

प्रस्तावना

शैक्षणिक वर्ष यावर्षी मी 2022-2023
राठी लक्ष्मीबाई महाविद्यालय पारांगा या विद्यालयात,
मी प्रवेश घेतला आहे. प्रवेश घेतल्यानंतर मला पर्यावरण
या विषयासाठी हवा प्रकृष्ट इ प्रकल्प तयार करव्याची
संधी मिळाली.

पर्यावरण ही संकल्पना खासीचदृष्ट्या बहुव्यापक
बहु-समावेशकू व बरीच शुंताशुंतीची झोटे. व्युत्पत्ती शास्त्राच्या
दृष्टीने पर्यावरण म्हणजे पृथ्वीवरील विशिष्ट भागाशी नि-
गडित असलेली सभोवतालची परिस्थिती होय. Environment (to
Ground) या मुळ क्रॅंच शब्दापासून अशा
शब्द प्रचलित झाला. यालाच मराठी Environment पर्यावरण
असे म्हणतात. ओढक्यात पर्यावरण म्हणजे सभोवतालची
परिस्थिती अशी पर्यावरणाची सोपी व्याख्या केली जाते.
क्याढुनिकु काळात पर्यावरणाचा विषय हा बहुचर्चीत विषय
झाला आहे. ब वाढते उद्योगीकरण, लोकसंख्या वाढ,
जंगल तोड, वाढते शहरीकरण इत्यादी मुळे पर्यावरणाचा
समतोल ढासेण्ठल आहे. अशा ढासल्या पर्यावरणाचा
समतोल स्थिर ठेवूयासाठी पर्यावरणाचे रक्षण करणे ही आज
ची नारज बनली आहे. त्यामुळे सुप्रीम ओर्टने पर्यावरण हा
विषय सकतीचा केल्याने 2005 पासून हा विषय झाला व
महाविद्यालयातून शिक्कुविड्यात येण्ठ लागला आहे. पर्यावरण
म्हणजे सभोवतालची व खासपासाची परिस्थिती आणि वातावरण
होय. त्यामुळे पर्यावरणाचा अभ्यास केवळ फुस्ताकात न करता प्रत्यक्ष

पाहणी, सर्वेक्षण व माझगीढवारे अभ्यास करणे गरजेन्हे
आहे.

या अहवालमध्ये आम्ही हवा प्रदूषणाचा अर्थ
वायु प्रदूषणाची कारणे! नेसागिकि करणे व मानव निमित्त कारबे
व मानव निमित्त कारणे, परिणाम उपायात्मक योजना तसेच निष्कर्ष
इ. बाबींचा उलगडा केला आहे.



INDUSTRIAL POLLUTION

त्यादु
उदाहित्ये

17 °

27

प्रकल्पाची उद्दीप्त्य

'पर्यावरण शास्त्र' या विषयाचे अभ्यास करणे ही आजन्ही काळान्ही गरज बनली आहे. त्यादृष्टीने उम्मी निवडलेल्या वायुप्रदूषण या विषयाची उद्दिष्ट्ये 'पुढीलप्रमाणे' आहेत.

- 1] वायुप्रदूषणाच्या पातळीचा अभ्यास करणे प्रदूषणाची पातळी कीती आहे, याचा अभ्यास करावे.
- 2] वायुप्रदूषणाच्या कुराणांचा अभ्यास करणे. वायुप्रदूषणाच्या घातक विषारी घटकाचे वर्किऱा करणे याचा अभ्यास करावे.
- 3] वायुप्रदूषणाची पातळी कुमी कुरव्यासाठी उपाययोजना सुचविणे. पर्यावरणा विषयी जास्ती निर्माण करावे.
- 4] वायुप्रदूषण शांबविव्यासाठी लोकांना जागृत करावे.
- 5] जागतिक पातळीवर वायुप्रदूषणामुळे निर्माण होणाऱ्या समस्यांचा आढाव होवे.



VEHICULAR EMISSION

येदेप फारीच महाव

या " प्रकृत्याची स्वरूप सर्वेषांतम् कु असत्यामुळे प्रत्यसात जेचे जास्त प्रदुषन उन्हे, त्या ढिकाणी जाऊन निरीक्षण करता आले. वायुप्रदुषनाचे तोटे समजू शक्तील विविध परिसर तील हवेत आढळणारे विविध घटकांची माहीती आपल्याला मिळू शक्लेन. आणि त्याचा उपश्यास करता येईल. वाहतामुळे, बुकीमुळे, आणि अन्य कारणामुळे प्रदुषनाचे निरीक्षण करता येईल.

हवेतील प्रदुषन शाब्दवृत्यासाठी कोण-कोणते उपाय करता येईल. याची कृत्यना येऊ शक्लेल. प्रदुषणापासुन रद्दीग क्वावे. मध्यानु जास्तीत जास्त वृद्धाभागवड करावी लागेल. वायुप्रदुषनाची ही समस्या जगातील अनेक संमस्या पैकी एक मोठी समस्या बनलेली उन्हे. भारतातील सर्व राष्ट्रात वायुप्रदुषन बेगाने वाढत आहे. मानवाला "जार उपल्या पुढील पिढीला निरोगी आरोग्या द्यावयाच उसेल तर त्याला वायुप्रदुषन कमी करव्यासाठी जास्तीत जास्त प्रथल करायला हवेत.

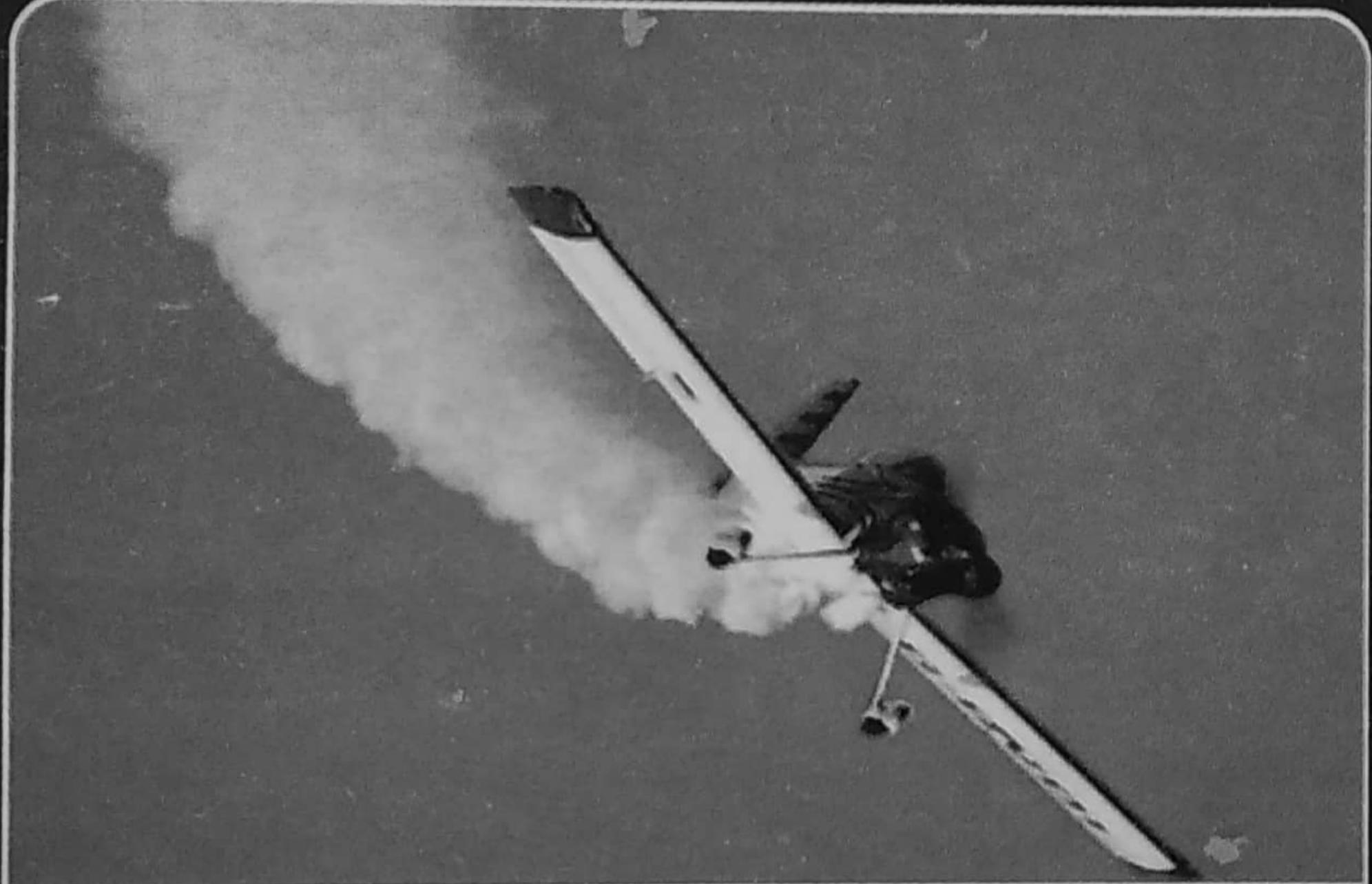
ओद्योगिकरण, शहरीकरण, जगलाचा दृस वाढणा या संख्येत वाढ बोतिसाठी वापरले जाणारे नवे तंत्रज्ञान आणु वाचव्या युद्धे, इत्यादीमुळे मानवाने निर्मिती प्रदुषणांची निर्मिती होते.

पूर्वतयारी

प्रथम या विषयाचे ज्ञान मिळवण्या साठी विविध माहिती, पुस्तके, वृत्तपत्रातील विविध लेख इत्यादीचे बाचन लागेल. परिसंरातील प्रदुषणाचे निरीक्षण कळून फ्यावी लागणार आहे.

याबाबतची सर्व माहिती प्रा. कुद्दले सर यांनी आमंदाला समजावुन सार्वातली आहे. या प्रकल्पासाठी आमंदाला पर्यावरण शिक्षण प्रा. कुद्दले सर यांनी श्रोत्साहनपर मार्गदर्शन केले. आम्ही वायुप्रदुषण हा विषय निवडला आणि त्या विषयीची माहिती प्रकल्प अस्वालात अनुकूले दिलेली आहे.

आम्ही वायुप्रदुषण हा विषय मुद्दाम निवडला आहे. कारण मानवाने वेगवेगाळया प्रकारे वायुप्रदुषण केले आहे. ते जर थांबले नाही तर निस्वित्य काढी वर्षनिंतर मानवाला व्हास घेऊयासाठी आॉकसिलन सुधू निळणार नाही.



AIRCRAFT EMISSION

प्रकृत्याचे अभ्यासहोत्र निकृष्ट

आजच्या २^० व्या शतकात आधुनिकीकरणामुळे वायुप्रदूषण मोठ्या प्रमाणात वाढत आहे याची जागीव लोकांना व्हावी व पर्यावरणाचे रेषण व्हावें. यासाठी सर्वांनी एका यावे या उद्देश्याने हा प्रकल्प लिहिला हा वायुप्रदूषण असुन या विषयाचे अभ्यासहोत्र व्यापक आहे. महाराष्ट्रातील भागात विभागाने इंतरातील भागात विभागात विभागात लिहिली आहे. यामध्ये.

१. निरीक्षण :-

यामध्ये आम्ही पुढे जिन्ह्यातील मुख्य शहर आजूबाजूच्या २० कि. मी. इंतरातील भाग याची माहिती दिली आहे.

२. सकल्प सादरीकरण :-

यामध्ये आम्ही संपूर्ण भारतात होणाऱ्या वायुप्रदूषणाची माहिती विस्तारित केली आहे. यामध्ये विविध उद्योग, रस्ते, बांधतुळ, हवाई वाहतुळ, इत्यादी यामधुन होणारे प्रदूषण अधोरे- खित केले आहे.



EFFECT : SMOG LEADING TO RESPIRATORY DISEASES

1. 1994
2. 1994
3. 1994
4. 1994
5. 1994
6. 1994
7. 1994
8. 1994
9. 1994
10. 1994
11. 1994
12. 1994
13. 1994
14. 1994
15. 1994
16. 1994
17. 1994
18. 1994
19. 1994
20. 1994
21. 1994
22. 1994
23. 1994
24. 1994
25. 1994
26. 1994
27. 1994
28. 1994
29. 1994
30. 1994
31. 1994
32. 1994
33. 1994
34. 1994
35. 1994
36. 1994
37. 1994
38. 1994
39. 1994
40. 1994
41. 1994
42. 1994
43. 1994
44. 1994
45. 1994
46. 1994
47. 1994
48. 1994
49. 1994
50. 1994
51. 1994
52. 1994
53. 1994
54. 1994
55. 1994
56. 1994
57. 1994
58. 1994
59. 1994
60. 1994
61. 1994
62. 1994
63. 1994
64. 1994
65. 1994
66. 1994
67. 1994
68. 1994
69. 1994
70. 1994
71. 1994
72. 1994
73. 1994
74. 1994
75. 1994
76. 1994
77. 1994
78. 1994
79. 1994
80. 1994
81. 1994
82. 1994
83. 1994
84. 1994
85. 1994
86. 1994
87. 1994
88. 1994
89. 1994
90. 1994
91. 1994
92. 1994
93. 1994
94. 1994
95. 1994
96. 1994
97. 1994
98. 1994
99. 1994
100. 1994
101. 1994
102. 1994
103. 1994
104. 1994
105. 1994
106. 1994
107. 1994
108. 1994
109. 1994
110. 1994
111. 1994
112. 1994
113. 1994
114. 1994
115. 1994
116. 1994
117. 1994
118. 1994
119. 1994
120. 1994
121. 1994
122. 1994
123. 1994
124. 1994
125. 1994
126. 1994
127. 1994
128. 1994
129. 1994
130. 1994
131. 1994
132. 1994
133. 1994
134. 1994
135. 1994
136. 1994
137. 1994
138. 1994
139. 1994
140. 1994
141. 1994
142. 1994
143. 1994
144. 1994
145. 1994
146. 1994
147. 1994
148. 1994
149. 1994
150. 1994
151. 1994
152. 1994
153. 1994
154. 1994
155. 1994
156. 1994
157. 1994
158. 1994
159. 1994
160. 1994
161. 1994
162. 1994
163. 1994
164. 1994
165. 1994
166. 1994
167. 1994
168. 1994
169. 1994
170. 1994
171. 1994
172. 1994
173. 1994
174. 1994
175. 1994
176. 1994
177. 1994
178. 1994
179. 1994
180. 1994
181. 1994
182. 1994
183. 1994
184. 1994
185. 1994
186. 1994
187. 1994
188. 1994
189. 1994
190. 1994
191. 1994
192. 1994
193. 1994
194. 1994
195. 1994
196. 1994
197. 1994
198. 1994
199. 1994
200. 1994
201. 1994
202. 1994
203. 1994
204. 1994
205. 1994
206. 1994
207. 1994
208. 1994
209. 1994
210. 1994
211. 1994
212. 1994
213. 1994
214. 1994
215. 1994
216. 1994
217. 1994
218. 1994
219. 1994
220. 1994
221. 1994
222. 1994
223. 1994
224. 1994
225. 1994
226. 1994
227. 1994
228. 1994
229. 1994
230. 1994
231. 1994
232. 1994
233. 1994
234. 1994
235. 1994
236. 1994
237. 1994
238. 1994
239. 1994
240. 1994
241. 1994
242. 1994
243. 1994
244. 1994
245. 1994
246. 1994
247. 1994
248. 1994
249. 1994
250. 1994
251. 1994
252. 1994
253. 1994
254. 1994
255. 1994
256. 1994
257. 1994
258. 1994
259. 1994
260. 1994
261. 1994
262. 1994
263. 1994
264. 1994
265. 1994
266. 1994
267. 1994
268. 1994
269. 1994
270. 1994
271. 1994
272. 1994
273. 1994
274. 1994
275. 1994
276. 1994
277. 1994
278. 1994
279. 1994
280. 1994
281. 1994
282. 1994
283. 1994
284. 1994
285. 1994
286. 1994
287. 1994
288. 1994
289. 1994
290. 1994
291. 1994
292. 1994
293. 1994
294. 1994
295. 1994
296. 1994
297. 1994
298. 1994
299. 1994
300. 1994
301. 1994
302. 1994
303. 1994
304. 1994
305. 1994
306. 1994
307. 1994
308. 1994
309. 1994
310. 1994
311. 1994
312. 1994
313. 1994
314. 1994
315. 1994
316. 1994
317. 1994
318. 1994
319. 1994
320. 1994
321. 1994
322. 1994
323. 1994
324. 1994
325. 1994
326. 1994
327. 1994
328. 1994
329. 1994
330. 1994
331. 1994
332. 1994
333. 1994
334. 1994
335. 1994
336. 1994
337. 1994
338. 1994
339. 1994
340. 1994
341. 1994
342. 1994
343. 1994
344. 1994
345. 1994
346. 1994
347. 1994
348. 1994
349. 1994
350. 1994
351. 1994
352. 1994
353. 1994
354. 1994
355. 1994
356. 1994
357. 1994
358. 1994
359. 1994
360. 1994
361. 1994
362. 1994
363. 1994
364. 1994
365. 1994
366. 1994
367. 1994
368. 1994
369. 1994
370. 1994
371. 1994
372. 1994
373. 1994
374. 1994
375. 1994
376. 1994
377. 1994
378. 1994
379. 1994
380. 1994
381. 1994
382. 1994
383. 1994
384. 1994
385. 1994
386. 1994
387. 1994
388. 1994
389. 1994
390. 1994
391. 1994
392. 1994
393. 1994
394. 1994
395. 1994
396. 1994
397. 1994
398. 1994
399. 1994
400. 1994
401. 1994
402. 1994
403. 1994
404. 1994
405. 1994
406. 1994
407. 1994
408. 1994
409. 1994
410. 1994
411. 1994
412. 1994
413. 1994
414. 1994
415. 1994
416. 1994
417. 1994
418. 1994
419. 1994
420. 1994
421. 1994
422. 1994
423. 1994
424. 1994
425. 1994
426. 1994
427. 1994
428. 1994
429. 1994
430. 1994
431. 1994
432. 1994
433. 1994
434. 1994
435. 1994
436. 1994
437. 1994
438. 1994
439. 1994
440. 1994
441. 1994
442. 1994
443. 1994
444. 1994
445. 1994
446. 1994
447. 1994
448. 1994
449. 1994
450. 1994
451. 1994
452. 1994
453. 1994
454. 1994
455. 1994
456. 1994
457. 1994
458. 1994
459. 1994
460. 1994
461. 1994
462. 1994
463. 1994
464. 1994
465. 1994
466. 1994
467. 1994
468. 1994
469. 1994
470. 1994
471. 1994
472. 1994
473. 1994
474. 1994
475. 1994
476. 1994
477. 1994
478. 1994
479. 1994
480. 1994
481. 1994
482. 1994
483. 1994
484. 1994
485. 1994
486. 1994
487. 1994
488. 1994
489. 1994
490. 1994
491. 1994
492. 1994
493. 1994
494. 1994
495. 1994
496. 1994
497. 1994
498. 1994
499. 1994
500. 1994



EFFECT : SMOG LEADING TO RESPIRATORY DISEASES

प्रकृत्याची असंभवता पद्धती

1. संकलन पद्धती :- या प्रकृत्या अहवालासाठी प्राथमिक माहिती सर्वेक्षणाद्वारे मिळविली आम्ही पुणे मुख्यशाहर परिसरातील काही ठिकाणी प्रत्यक्ष झेट देऊन निरीक्षण करून तेथील हराविकू व्याक्तिंची मुख्याल घेऊन व त्याच्याशी प्रश्नावलीच्या आधारे चर्चा करून माहिती व आकडेवारी मिळवली.

2. विश्लेषण पद्धती :- आम्ही प्राथमिक व दिवीतीय स्त्रोताद्वारे मिळविलेल्या माहिती व आकडेवारीच्या असंभवता करून सर्व परिसराच्या पर्यावरणीय दृष्टीकोनातुन असंभवता केला. या जागतिक नापमान रेखांची तर वातावरणातील काबन डायऑक्साईड वातावरण वायु कमी करून्यासाठी उपाय करावे लागतील. यातला एक उपाय म्हणजे झोडे वाढवावे, संध्याचे काबन. डायऑक्साईड वातावरणातील प्रमाण योग्यवाच्ये तर त्याची निर्मिती कमी करणे आवश्यक आहे. जंगलांची भुमी संध्याच्या तीन ते पाच पट वाढवायला ठवी.

यामध्ये आम्ही संपूर्ण भारताच्या तसेच या प्रकृत्या अहवालाच्या मास्यमात्रुन वायुप्रदूषण क्षापकारे वाढता चालेले आहे व त्याचे दुष्परिणाम मानवाला व संपूर्ण सजीवसृष्टीला कुसे शोगावे लागत आहेत. हे स्पष्ट केले आहे.



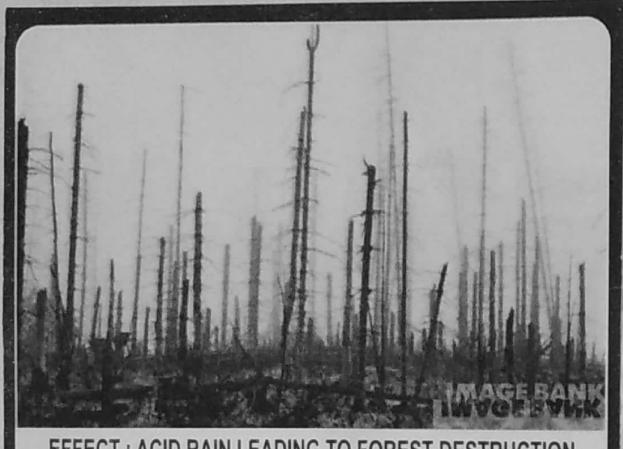
प्रैचोप सादरी क्रौंच

आजच्या २१ व्या शतकात मानवाने निसर्गवर केलेल्या अत्याचारांचा परिणाम खुप भयानक प्रमाणे वर बाढत आहे, त्यामुळे वायुप्रदूषण, हवनिप्रदूषण, जलप्रदूषण किरणोत्सारी प्रदूषण, मृदा प्रदूषण, अशा उनेक प्रकारचे प्रदूषण रोजच्या रोज बाढतच आहे. त्यातलाच इकू भाग महानुन आम्ही वायुप्रदूषण हा विषय निवडला आहे.

वायु ही निःशुल्क निसर्गदृष्ट देणाऱ्यी उनाहे. ही देणाऱ्यी आपल्या जीवनात्या आधारस्तंभ आहे. पृथ्वीवर सर्व संजीवाना जगठयासाठी भरपुर प्रमाणात प्राणवायु उनाहे. महानुच, तर चढावर व मगळवार संजीवसृष्टी नसव्याचे कुरांग महांजे तेचे प्राणवायु नाही.

पृथ्वी मानव प्राचीन काळापासून निसर्गात्या उपयोग होत आहेत. परंतु त्यांच्या बदल्यात मानवाने निसर्गात्या उपयोग होत आहेत. परंतु त्यांच्या बदल्यात मानवाने निसर्गात्या काहीच दिले नाही. परिणामस्वरूप काही वर्षपासून वायाचे प्रकारचे उत्सुक्लन पर्यावरणात दिसून येत आहे.

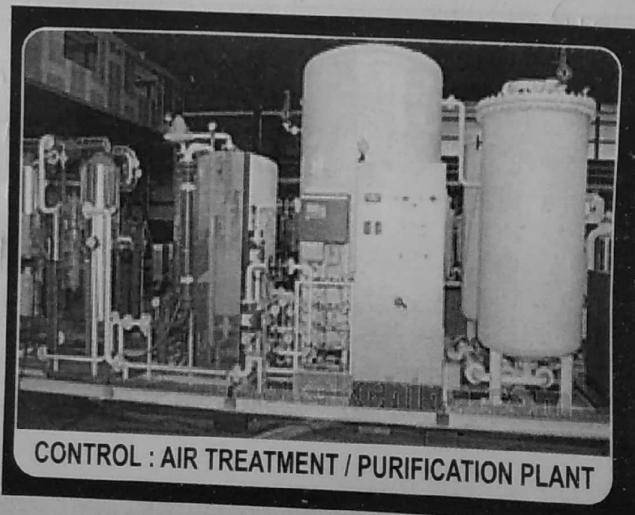
हवा, पाणी, व जग्नीवरील घटक, कुषित झालेले उनेत पर्यावरणातील एकाही घटकांचे संतुलन बिघडले तर पर्यावरणाचे संतुलन बिघडते, त्यामुळे संतुलन संजीव सृष्टी नष्ट होण्याच्या घोका निर्माण होतो.



EFFECT : ACID RAIN LEADING TO FOREST DESTRUCTION



TOXIC CHEMICAL FIRES



CONTROL : AIR TREATMENT / PURIFICATION PLANT

दैनंदिन व्यवसायमधून भारतात वायु प्रदूषण
खालील बाबी जागवतात.

आजच्या आधुनिक काळात वेळेला खुप महत्त्व दिल्या.
१. मुळे भारतात सर्वच आधुनिक साधनांचा अर्थात देन्याची
तीन चाकी मोठ्या शांड्या वापरल्या जातात. यामध्ये वाप-
रल्या जाणाचा पेढोलमुळे धुराचे प्रमाण वाढत आहे. या
धुरामुळे मोठ्या प्रमाणात वायु प्रदूषण वाढत आहे. त्यामुळे
मानवाना इवसनाचे विकार, हृदयाचे विकार, उच्च रक्त
दाब यासारचे घाजार जडत आहेत. परं मानवी शारंजाची
फुर्ती करूयासाठी मोठ्या मालवाढतुकीच्या गाव्याची
वाढतुक झुझ्य आहे.

२. मोठ-मोठ्या शहरात सारख्या भागात मालावर
प्रक्रिया करताना रसायनीचा वापर केला जातो व त्यापासून
निघारा धुर चिमणीद्वारे वातावरणात फेळा जातो. साथर
कारखाण्यालून निघाराची काजळीसुदृश्या वायुप्रदूषण होण्यास
कारणीभुल ठरते काजळीमुळे आजुबाजुच्या १५ किलो परिसरात
सर्वत्र मोठ्या प्रमाणात जमीन, हवा, पाणी प्रदूषित होतात.

३. भारतात असंख्य लोक सिगरेट ओढलतात, सिगरेटमुळे
त्याच्या अरोग्यावर कुषित परिणाम होतोच पण वायुप्रदूषण
वाढण्यास वा त्याच्याही हातभार जागतो. सिगरेटमुळे
कॉन्सरसारचे घुंत्यत भरानकु घाजार जडतात.

४. एनटीपीसी सारखे मोठे मोठे विनिर्मिती प्रकल्प हे सुदृश्या

वाचुप्रकृष्णन होऱ्यास कारणीभुत ठरतात, तेथे वेगवेगळ्या बाबत धातक रसायनांचा वापर कुरुन वीजनिमिती केली जाते. त्याने सुदृढा हवाप्रकृष्णन होतो.

5. जंगलात वाळव्यामुळे लागलेला भागीमुळे मोठ्याप्रमाणावर जगलातील झाडांची हानी होते व घागीमुळे धुराचे लोट्या लोट वातावरणात मिसळतात, करा वेळेला जगलांच्या अाजुबाजुच्या गावात राहणाऱ्या लोळांना खवस्यसुदृढा घेता येत नाही. काही माणसे भागीत सापळळ्याने मारता सुदृढा म्हणून जंगलात लागलेली आग ही सुख्दा वाचुप्रकृष्णन होऱ्यास कारणीभुत ठरते.

6. अमुद्रातुन नेल काढताना बोटींचा वापर केला जातो. या बोटी लाईनिक पद्धतीच्या असळ्याने त्या बोटीचा इंधन म्हणून पेटोलचा वापर केला जातो, त्यामुळे धुऱ्यु येते. व हा धुऱ्यु वातावरणात मिसळळ्यामुळे हवा प्रकृष्णन होते.

7. सांसारभारभात मोठ्या प्रमाणात फटाके लावसे जातात, त्यामुळे हवेत प्रकृष्णन निर्माण होते. आणि त्यात भरलेल्या बालूह्या वास कवर्ती पसरले त्यामुळे क्षतास घेव्यास अडथळा निर्माण होतो. म्हणून फटाके फोडने हा सुख्दा वाचुप्रकृष्णन वाढवव्यास कारणीभुत आहे. फटाक्याच्या आवाजामुळे दूरी प्रकृष्णन वाढीस लागते.

8. मारताने भारतात भारताच्या संरक्षणासाठी नेत विमानासारखी अंत्या धाटक भडु विमाने घेतली आहेत.

त्यामुळे निघालेला धूर वातावरणात मिसाळल्यामुळे वातावरणात कुषित होते. यामुळे सुदृढा वायुप्रदृष्टग होते.

वरील प्रमाणे वायुप्रदृष्टगास वाढीस चालना निळते एका प्रकारे हो अर्वे वायुप्रदृष्टगाची करणेय आहेत. त्यामुळे सर्व व्याजिवसृष्टीवर संकट ओढावते.



EFFECT : CROP DAMAGE REDUCING FOOD PRODUCTION

उपार्चयो बनावा।

वायुप्रदूषण वाढविव्यासाठी मानव ह्य घटककारीमुळे
असला तरी तोच या वाढत्या प्रदूषणापासून स्वतःची
सूक्तका क्लॅन होऊ शकतो.

वायुप्रदूषण यांबविव्याचे उपाय फुलीलप्रमाणे
कागता येईल.

1. जास्तीत जास्त झाडे भावली पाहीजे जेणे कुरुन वायु
प्रदूषण जास्त होणार नाही.

2. नेहमी सार्वजनिक वाईनाचा वापर करावा. त्यामुळे वायु
प्रदूषण कुमी होण्यास मददत होते.

3. कारखान्याजवळ जास्तीत जास्त शेपे भाऊन वाढवावीत
त्याचे थोरय पोषण करावे.

4. हरित पट्टी वाढल्यास प्रदूषण यांबंव्याची समता सुदधा
वाढते.

5. जगालाचे क्षेत्रफल करावे, तेथील झाडे न कापता नाव / नव
नवीन वृक्षाची भागवडु करावी.

6. आपला परिसर स्वच्छ ठेवण्यासाठी तुळशी भारती झाडे भावावे

7. ^{क्षमा} नेहमी हिरवी वाढवारी दाट पानाची झाडे भावावीत.



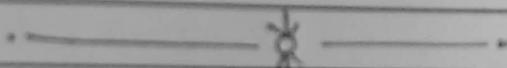
CONTROL : TOXIC CHEMICAL DISPOSAL PLANT

निष्कर्ष

आम्ही निवडलेल्या प्रकारावर असे निष्कर्ष येतात की ..

1. संपूर्ण भारतातील कारखान्याचा उद्योगांचा विचार करता यांच्या चीमनिमधुन अनेक प्रकाराच्या रसायनांचा धुर हवेत मोठ्या प्रमाणावर सोडला जात आहे. त्यामधुन हवा प्रदूषित होऊन हवेचे संतुलन विधान हवामान बदलाला त्यामुळे चालना मिळाली.
2. कार्बनडाय औक्साइड, मिथेन, नायडोजन डॉकसाईट असे अनेक प्रकारचे वायु हवेत मिसळून तापमान वाढत आहे, ही सगळीच परिस्थिती हवामान बदलासाठी, घोषक असीच असून त्याचे परिवर्तन होणे गरजेचे आहे.
3. गोल्या छाही वर्षीच्या आम्यासावळन हवामान बदलाच्या केंद्राभास्तु आहे. असे हवामान खात्याने सपृष्ठ केले आहे.
4. वायु प्रदूषणामुळे दरवर्षी जगभरात 55 लाख लोक भारतात व्यातील अध्यापेक्षा जास्त वळी केंगाजे शार्धिकृ विकास करणाऱ्या भारत आणि चीन मधील आढे. अशी माहिती नविन सरोषनामधुन समार आणी आहे.
5. वायु प्रदूषणामुळे होणाऱ्या कोणामुळे भारतात १५ लाख तर चीन मध्ये १६ लाख लोकांचा मृत्यु होतो.

6. वायु प्रदुषणामुळे जैव विविधता नष्ट होत आहे.
त्यामुळे जैसागिक अल्पमतोल निर्माण होव्यास
मद्दत होत आहे.



नाम :- रेणुका रमेश साही
नाम :- रितिका प्रविण योद्धरी
शृंखला :- F.Y.B.A वी फाला F.Y.B.A
रोल नं :- 052
विषय :- जल प्रदूषण
महाविद्यालयात्पे नाम :- राजी
नवमीवाहि महाविद्यालय

जल प्रदूषण .

WATER POLLUTION



Rani Laxmibai Mahavidyalaya, Parola

Dist. - Jalgaon

Environmental Studies

Certificate

This is to certify that Mr. / Miss. Sai Reshma Romesh

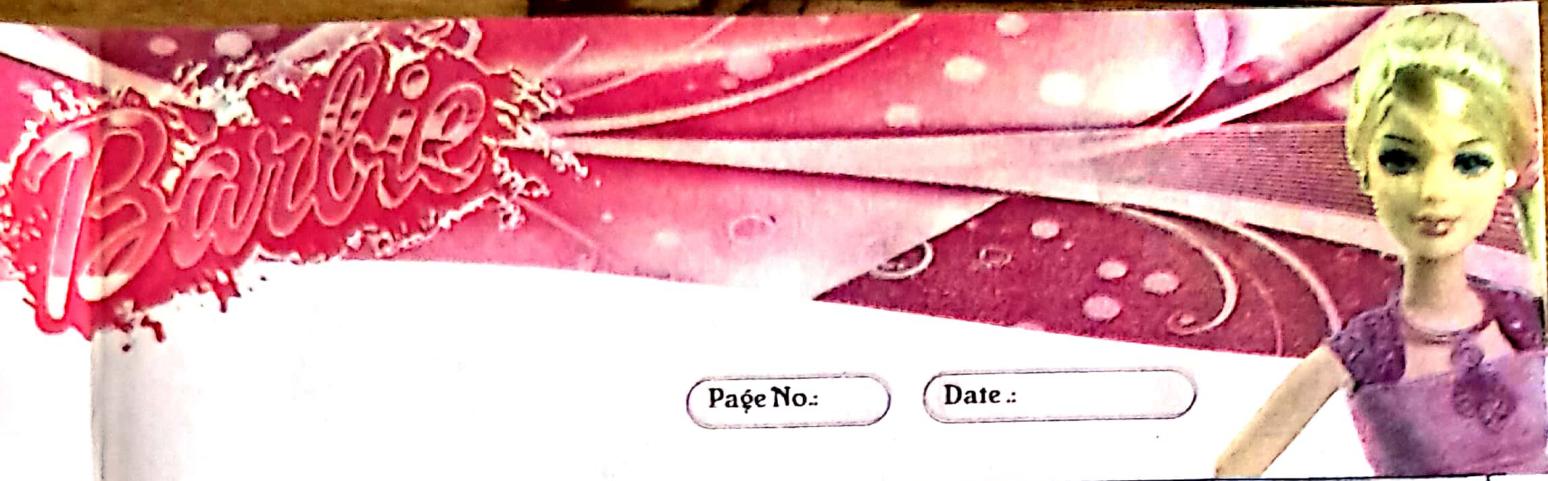
Class F. Y. B. A. / F. Y. B. Sc. Roll No. 52 has successfully completed the
project work, entitled Water pollution

during the academic year 2022 - 23

Date: 13/10/2023


Project In-charge / Guide


Course Co-coordinator

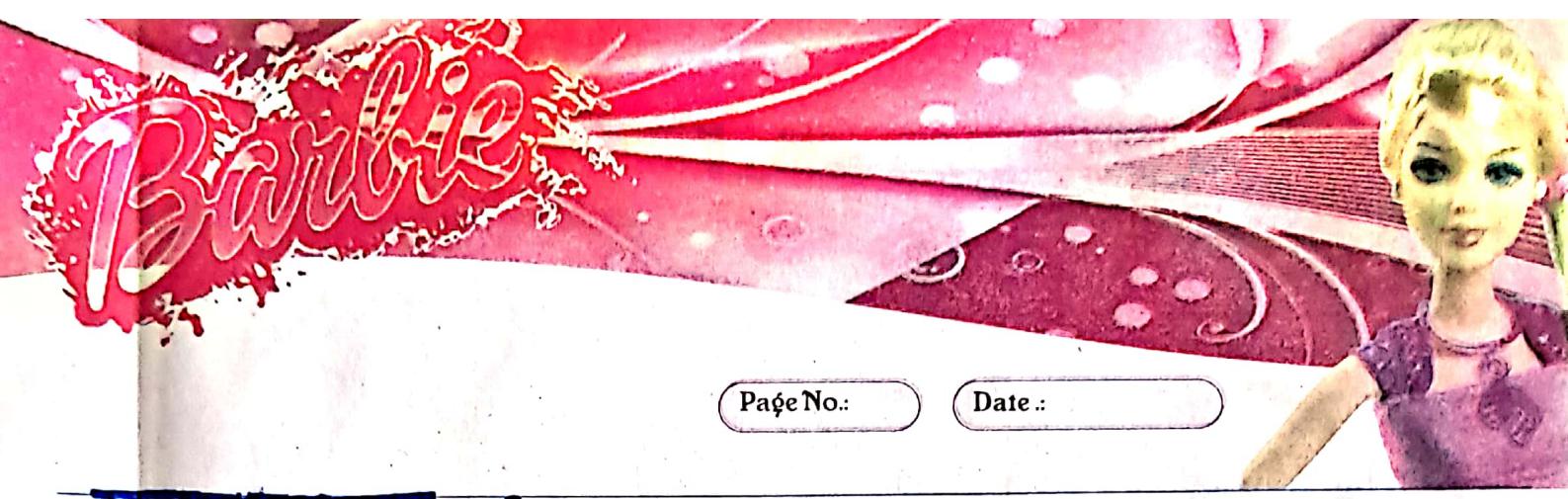


अनुक्रमाणिका

प्र.

- ① प्रस्तावना
- ② जल प्रदूषण
- ③ जल प्रदूषक
- ④ जल प्रदूषणाची कारणे
- ⑤ जल प्रदूषणाचे परिणाम
- ⑥ जल प्रदूषणाचे उपाय
- ⑦ निष्कर्ष





Page No.:

Date.:

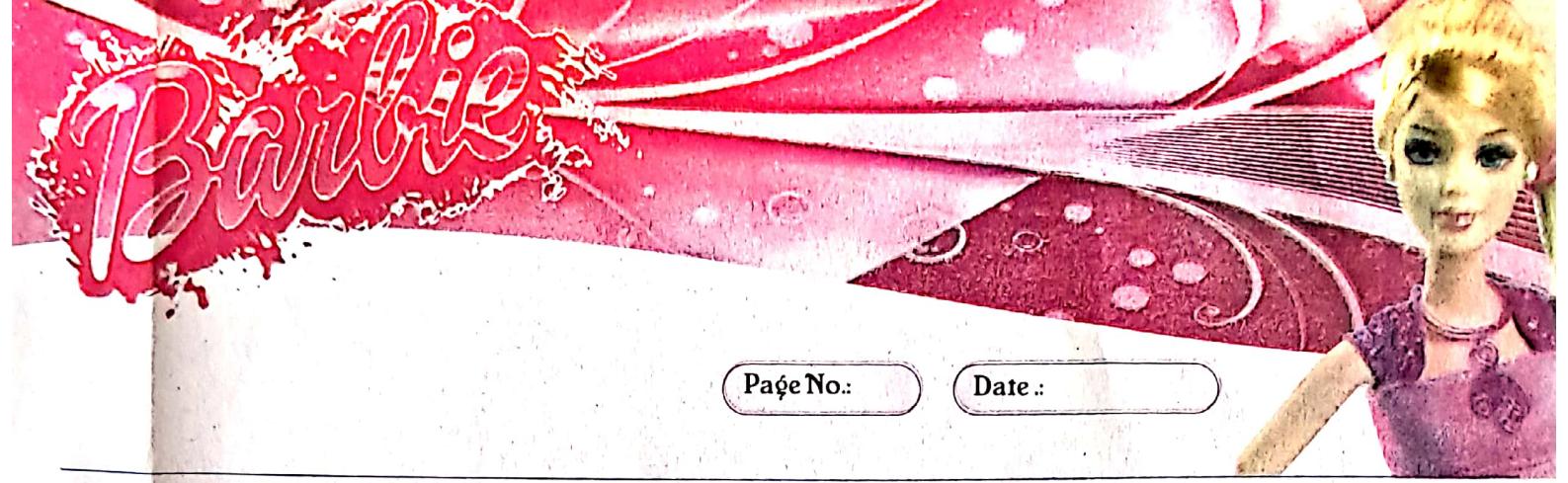
प्रस्तावना :-

जल प्रदूषण ही एक महत्त्वपूर्ण पर्यावरणात्मक समस्या आहे. पुढीवरील सजीवांच्या अस्तित्वालाई पाणी दे मर्तिशाय महत्त्वाची झूमिका बजावते. पाण्याला रसायनांचा राजा भर्से रुट्टले आहे. दे एक निसर्गात्मक भाव्यपर्यंकारक रसायन भर्सून उंडारा पदाधाना स्पतः मध्ये सामापून घेण्याच्या वैशिष्ट्यांमुळे त्याला 'वैशिष्टिक द्रावण' असे मर्यादा आहे.

आज मानवासमार अंजेळ मोठ्यांच्या समस्या आहेत. त्यापैकीच जलप्रदूषण ही एक समस्या दिवसेंदिवस मोठ्यां प्रमाणावर वाढत चालली आहे. वेसुमार वाढत जाणाऱ्या लोकांसाठ्येत विष्ण्यासाठी स्फुर पाण्याच्या पुरपठा करण भावाक्य दीताना दिसत आहे. आज विकासनवारीम, देवातील लोकांना पाण्याच्या समस्येता मोठ्या प्रमाणावर सामोरे जाव भागत आहे.

भविष्यात प्रत्येकाची पाण्याची गरज भागवण्यासाठी पाण्याचे थोळ्य ते व्यवस्थापन आत्तापासूनच करणे आवश्यक आहे. आज पाण्याच्या व्यवस्थापनाच्या विविध पद्धतींचा अवलंब कराने पाण्याची आत्तापासूनच बचत करणे गरजेचे आहे. आज आपण या प्रकल्पाच्या माहियातून निज जल प्रदूषण, या विष्ण्याबाबत संपर्कार भाडीती जाणून घेणार आहीत.





Page No.:

Date.:

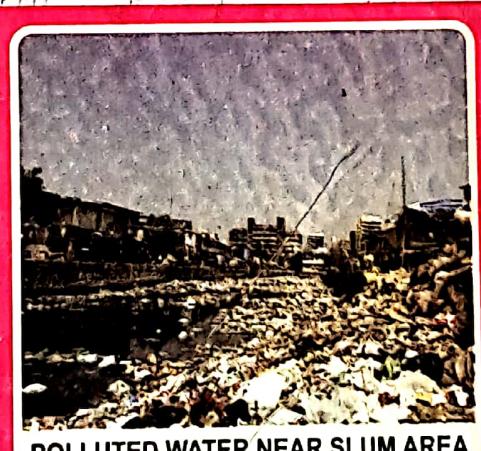
जन्म प्रदूषण

जन्मप्रदूषण :- नैसर्गिक व बाह्य घटकांच्या सिसिणाने पाणी जेव्हा अस्पृश्ल , विषारी होते , जेव्हा त्यातील ऑफिसेजन प्रमाण घटते व त्यामुळे सजीवांना अपाय होतो , साथीच्या रोगांचा कौलाव होतो . तेव्हा जन्मप्रदूषण , सार्व भासे चढणतात .

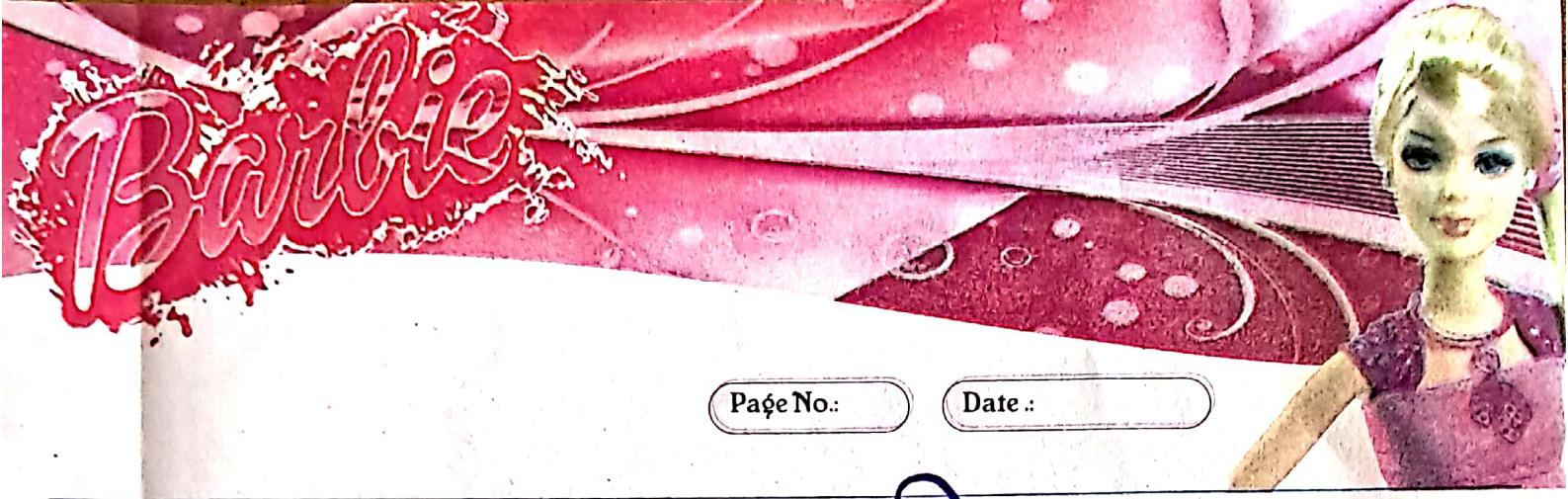
गोडया किंवा संसुद्धाच्या पाण्यामधील प्रदूषणामुळे शोहिन , रासायनिक व जैविक वदत्यांचा समारपका होता . जगातील बहुतेक देशात जन्मप्रदूषण ही शंभीर समस्या बनली आहे कॅनडा , चीन , कारत , अपान , रशीया , मरीका या देशांत ही समस्या तीव्रतेने जाणवते .

साडपाणी व मैत्रा वाढून जेणाऱ्या वाईज्ञानिक्ये रोगांचे सूक्ष्मजीव असतात . अशा पाण्यावरू संस्फरण कॉम्प्यास काढी सूक्ष्मजीवांचा झोपा होतो , तर काढी जिवत

शाद्दात भासे पाणी हतर जलावायांत सिणाम्यास ते पाणी प्रदूषित होते मैत्रापाण्याची सोय जीट न भावम्यास , त्यामुळे प्रदूषित जातीच्या पाण्याच्या वापरामुळे जठर भाणि आतळाचे रोग समवतात .



POLLUTED WATER NEAR SLUM AREA



Page No.:

Date.:

जन्म प्रदूषक

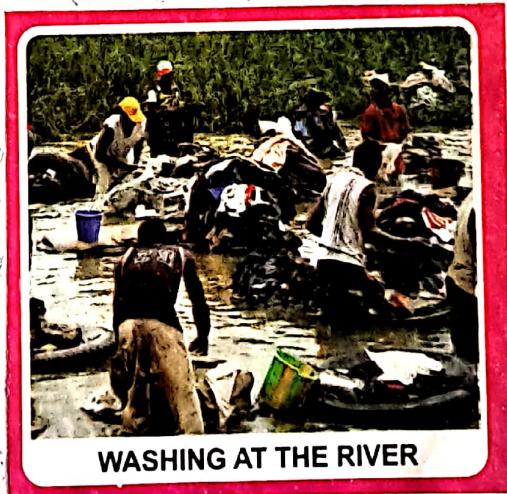
१ जैविक जलप्रदूषके - औषाध , जिवाणु , विषाणु , परजीवी संजीव - पाणी दृष्टि द्वारा ।

२ असेंट्रिय जलप्रदूषके - लूसीफ , वायर , धूलिफण , मातीचे कण , संयुगाचे नाशा ।

३ सेंट्रिय जलप्रदूषके - तणुनाशक , किटफलगुवाके , खते , साडपाणी , उत्सर्जके ।

ज्ञेन्सपर्यागी एथायुरुप , ब्रवराप , वायरुराप टाफाऊ इटक जेवा जैसुगिक पाण्यात्त्वा एशोतात जिसल्ले जातात त्या घटलाना जन्म प्रदूषके बसे कटल्ले जोते ।

Philippines, Mindanao, Davao, people washing clothes in river



WASHING AT THE RIVER

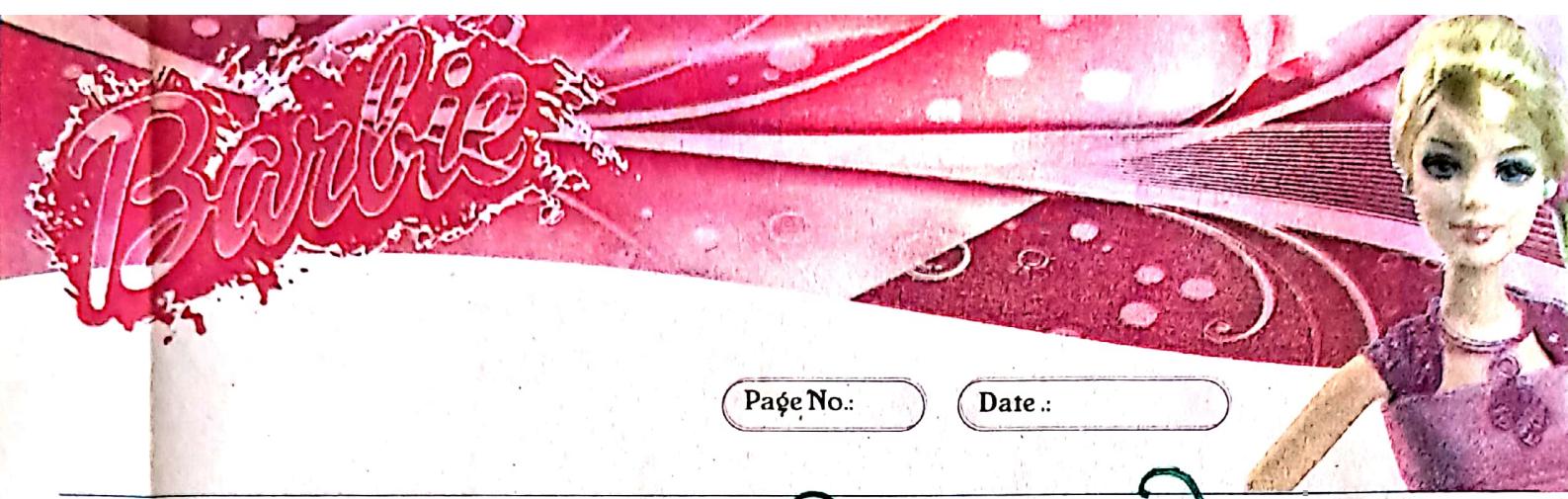
Philippines

Davao

Philippines, Davao, people washing clothes in river

Philippines, Davao, people washing clothes in river

Philippines, Davao, people washing clothes in river



Page No.:

Date.:

जब प्रदूषणाची कारणी

दैनंदिन वापरातून पाण्याचे प्रदूषण - दैनंदिन इफल्हतेसाठी पाण्याचा वापर घेतो. काढे घुण, भांडी घासाणे यामध्ये असणारे साबण किंवा रासायनिक द्रव्ये थांचा वापर सोळ्या प्रमाणावर घेत असतो. हे प्रदूषित पाणी इंजिनिअरीत गवत भिणते. इंजिनियरी सोय नसल्याच्या ठिकाणी सांडपाणी तेचील जागीनीत भुरते आणि भुगलातील पाण्याचा साड्यात मिसऱ्यात. यामुळे तपास आणि विधिरी थांचे पाणी प्रदूषित घेते.

अनिज तेलामुळे पाण्याचे प्रदूषण - समुद्र मागानी जाणाऱ्यांनी माध्यमातून तेलाची वाढतून कली जात. त्याच्या तेलाची गळती घेते तसेच जगजस्ता कोदी अपघात झुक्या तर तेल समुद्रात मिसऱ्यात. यामुळे सोळ्या प्रमाणावर जबर्याराच्या दानी घेते. अशाप्रकारे समुद्रकिनारे आणि समुद्रतील पाण्याची प्रदूषण घेते.

भूरी पावऱ्यें पाणी, उत्सवात वापरलेल्या भूरी आणि ज्वास्टिक कायरा पाण्याच्या स्त्रोतांमध्ये टाळाल्या जातात त्या कारणांनी पाणी प्रदूषित घेते.



Page No.:

Date.:

ऑळिंग क जबाबूळु प्रदूषण - मोठ्या कारखान्यांमध्ये मरीची
जास्त गरम ठोंडी नयेत रद्दून त्यांना थें करण्यासाठी
पाण्यात सतत वापर करावा भागत असतो. छ्य पाणी
नदीत मिसऱ्टे भांडी त्या पाण्यात वोपाणाची वाढ ठोंडी
परिणामी त्यातले प्राणवायू कसी ठोंडान ते पाणी
प्रदूषित ठोंडी.

कीटानाशक क्षाणी खत थापास्कूल ठोंडारे प्रदूषण - अत्पादन
वाढपण्यासाठी शोतीमध्ये अज्ञेय रासायनिक घ्रांतीया मोठ्या
प्रमाणात वापर करण्यात थेतो. तसेच विकाना कोड भाग्य
नये थासाठी अज्ञेय जंतुनाशक फपाराली जातात.

वातावरणातील प्रदूषकांमुळे पाण्याचे प्रदूषण - मोळ्योगिक
कारणामुळे निमिणि क्षाणेले प्रदूषक वातावरणात मिसऱ्टात
पावसाबरोबर ते खाली येतात झाणी विके व जुळाव
यांका पोछेपवतात. छ्य पाणी फुढे जूदी - नाव्याना
मिसऱ्टे त्यामुळे त्यांचे पाणी प्रदूषित ठोंडी.



प्रदूषक बहुत ही अधिक मात्रा में जल में प्रवाहित होने की स्थिति को प्रदूषण कहते हैं। यह जल की गुणवत्ता को बदलता है औ जल की उपयोग के लिए उपयोगी नहीं होता। इसके कारण जल की गुणवत्ता कम हो जाती है औ जल की उपयोग के लिए उपयोगी नहीं होता।

जल प्रदूषण का कारण
प्रदूषकों की विकास
की दर की विकास
की दर की विकास



GARBAGE THROWN IN WATER

जल्द प्रदूषणाचे परिणाम

● जल्द प्रदूषण परिणाम - १) मानवावर परिणाम - प्रदूषित पाण्यासु कृति सार, कांची व घ्यवनसंस्थेचे विकार दोतात. अकृत व भूषणिंदाचे विकार दोतात.

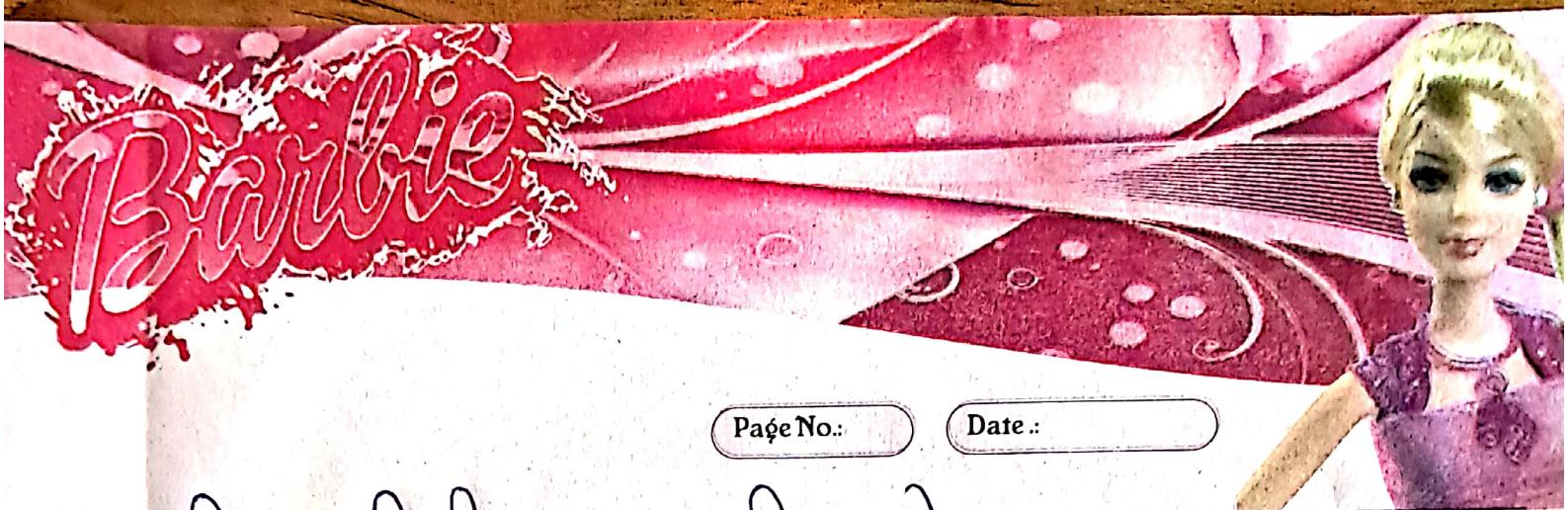
२) परिसंस्थेवर दोणारे परिणाम - १) वनस्पतीची वाढ खंटते. २) वनस्पती प्रजातीचा नाश दोतो. ३) पाण्यातील क्षाराच्य उमाण वाढते. ४) जलपरीसंस्था संतुलन बिघडते ५) जलपर मरतात.

● ३) इतर परिणाम - (i) पाण्यातील नैसर्गिक व जौतिक गुणधर्म बदलतात.

(ii) पाण्याचा रँग, चव बदलते

(iii) पाण्यातील उपयुक्त जीवंत जाग दोतात.

(iv) जलिनीच्या सुपिकतेवर परिणाम दोतो.



Page No.:

Date.:

(v) विकात विषारी तत्व समाप्त घोटात.

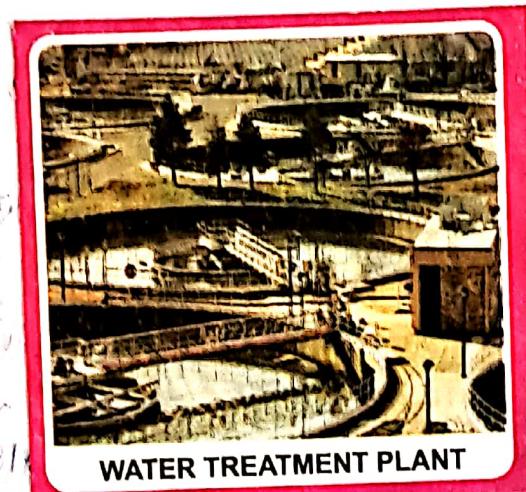
समुद्र आणि जूळ्यांमध्ये टाफलेला काचरा दी शहर उदाहरणे भाईत. सो बताई मर्सेय घडते मायक्रोप्लास्टिक्स, ज्याचे भूगोलागरात प्रमाण झापाव्याजे पाहून भोई.

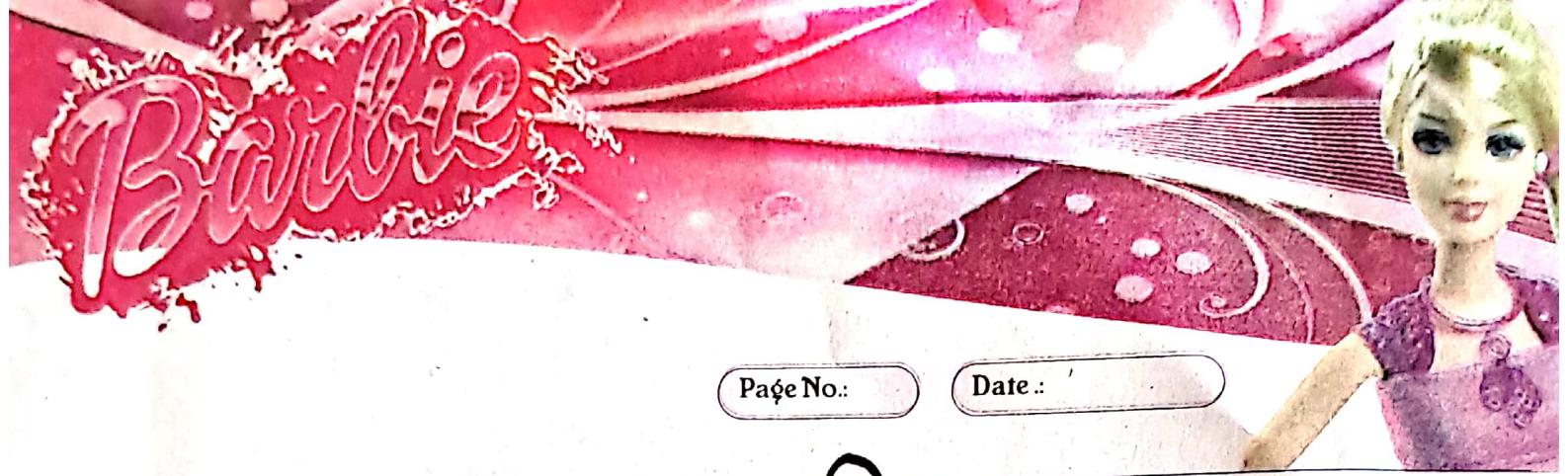
भुजायेट नवीन्सच्या. उदणप्यानुसार दरवषी ४ दशाभक्ष प्लास्टिक समुद्रात संपतात, ज्यामुळे त्यामध्ये रांगाच्या इकोसिस्टमचे जीवन बदलते.

जम्प्रदृष्टवणाऱ्या पंचाविरणाच्या संरक्षणावर आणि शहाच्या भारीब्यावर घातक परिणाम दोते जम्प्रदृष्टवणाऱ्या विविध प्रकारांचे वाई संवत्त मध्याचे परिणाम भाईत: त्रैविविधतेचा नाहा, अज्ञनसाथी द्रुष्टित दोणे, अज्ञानांमध्ये विषारी पदार्थांचा प्रसार आणि विष्णाच्या पाण्यांपी ट्याइ समाप्त भोई.



Bombay (v)





Page No.:

Date.:

जन्म प्रदुषणाचे उपाय

- या मोद्योगिक घटकांना मार्गदर्शक सूचना करणे, रासायनिक पदार्थ पाण्यात टाळण्यापासून अटकाव करणे.
- या खंडिय कोतीच्या वापर करणे. रासायनिक थोकिटकानाबोक मध्यादित प्रसाणात वापरणे.
- या व्हारू भातीच्या मुऱी भाणी नेसिंगिक रंग वापरान संगांचा रसात्पिक भाजांद लुटणे, जन्मप्रदूषण करणे टाळणे.
- या पाणी उफल्लून आणि त्यासाठ्ये तुरटी लिंगफूल पाणी विणे.
- या कारखाळ्याचे क्रीष्टित पाणी प्रक्रिया कराज थुदृष्ट कराज नवीमध्ये सोडणे.
- या निमात्य, पवित्र मुऱी, प्लास्टिक काचरा नवी, तमाव व घरणात टापू नेणे.
- या पाण्याच्या पाईपजपक झांज्यांना कबूद्ध कर नेणे.



Page No.:

Date.:

४) भाषमूर्श प त्याच्या पदार्थ विसर्जित केलेली घाण नद्या, नाळे किंवा समुद्रात ओडिप्पासुरी त्यावर संस्कारण करणे.

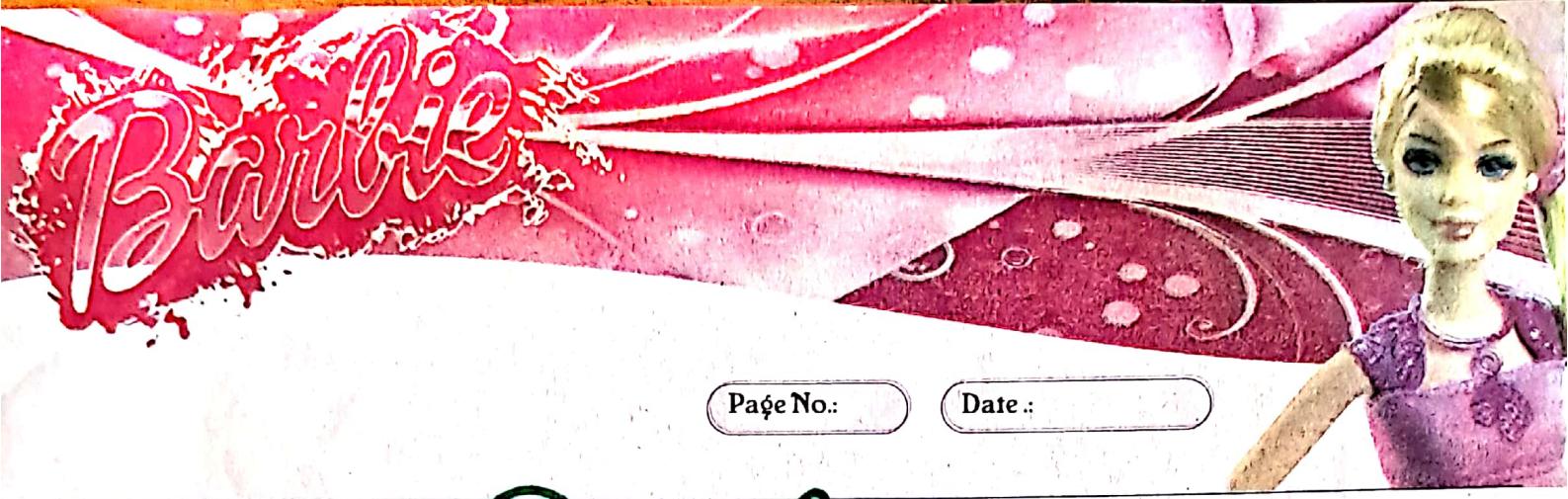
५) पिण्याच्या पाण्यातील रसायनांचा प्रमाणाची विविध मरविला भासते. या सृष्टज मरविलेक्षा भाषिक प्रमाणात रसायनांची वाढ होणे नये घासाठी योग्य ती दृढता घेणे.

६) पाण्यातील रोगकारण जीवाणुंच्या संख्येत वाढ होणार नाही यावर नियंत्रण ठेवणे.

७) आंडिणीक जात्य प्रदुषणामुळे जमाताच्य किंवा समुद्रातील पाण्यात्पर तापमात्र २° से पेक्षा भाषिक वाढणार नाही घाणी अवरदारी घेणे.

८) कृतिज खतंस्या वापर कसी काराज सेंद्रिय खतंस्या वापर वाढविणे.





Page No.:

Date.:

निष्काशन

- पाण्याच्या प्रदूषिकरणाबाबत अधिक मार्गी जाणून घेतवी
- पाण्याचे महात्म संमजून दीप्यास मदत झाली.
- पाण्याच्या प्रदूषणास कारणीभूत स्थीतांच्या अस्फ्यास केला.
- पाण्याच्या प्रदूषणाने दीणाच्या वातक परिणामांवी मार्गी घेऊन त्या मार्गीचे संकलन केले.
- जागरूकीची भाणी जबाब्दव्यवस्थापन पद्धतीचा अस्फ्यास केला
- जलसुरक्षा मिळालेला अधिक मार्गी मिळवली.